

600i AUTOMATYCZNY SYSTEM BROSZURUJĄCY

WYDAJNA PRODUKCJA
ZRÓŻNICOWANYCH APLIKACJI

Pełna automatyzacja procesu
Wysoka produktywność
Prosta, intuicyjna obsługa
Szybie broszur w formacie albumowym

Broszury w formacie albumowym, katalogi, kalendarze, raporty,
karty menu, magazyny, książeczki CD, instrukcje obsługi



Zaletą nowoczesnego systemu broszurującego Duplo 600i jest nie tylko precyzyjne szycie broszur, lecz również wysoka wydajność oraz pełna automatyzacja procesów produkcji.

Nowoczesny i wszechstronny system broszurujący Duplo 600i zapewnia najwyższą dokładność wykańczania wydruków offsetowych i cyfrowych.

Połączenie technologii inteligentnego pobierania w zbieraczkach podciśnieniowych DSC-10/60i z zestawem szyjącym i obcinającym DBM-600 gwarantuje niezawodne szycie publikacji o zróżnicowanych formatach, w tym formatu albumowego A4.

Niezawodny system pobierania System AMS

Każda wieża zbierająca DSC-10/60i pracuje w oparciu o technologię podciśnieniowego pobierania arkuszy. Każda półka zbieraczki wyposażona jest w dwa regulowane wiatraki nadmuchu powietrza. Powietrze rozdziela poszczególne arkusze zapewniając niezawodne pobieranie arkuszy o zróżnicowanej gramaturze i formatach. Każda półka może być programowana oddzielnie, dzięki tej funkcji można łączyć różne gramatury papieru w tej samej pracy.

System IMBF (Intelligent Multi Bin Feeding)

Zbieraczki DSC-10/60i wyposażone zostały w technologię inteligentnego pobierania arkuszy, która pozwala na pobieranie po kilka arkuszy z jednej półki. Dzięki tej funkcji operator można zaprogramować urządzenie tak, aby z jednej półki pobierane były pojedyncze arkusze lub kilka stron. Można w ten sposób łączyć wydruki offsetowe z personalizowanymi cyfrowo arkuszami. Każda półka ma pojemność 65 mm, w momencie kiedy uruchamiamy funkcję łączenia półek zwiększamy pojemność do 130 mm.



Technologia Ultradźwiękowa

Każda półka wieży zbierającej DSC-10/60i może być wyposażona w opcjonalne ultradźwiękowe czujniki wykrywania podwójnych podań. Błąd spowodowany podwójnym pobraniem arkuszy zostaje natychmiastowo wykryty niezależnie od barwy pokrycia oraz koloru i gęstości papieru. Pozwala to na bezproblemowe pobranie arkuszy niestandardowych, tj. czarne, matowe okładki, grube media, uszlachetniane prace.



Automatyczna precyzja

Sterowanie Duplo 600i odbywa się z poziomu prostego w obsłudze kontrolera PC. Operator może zaprogramować pracę w ciągu 60 sekund bez używania jakichkolwiek narzędzi. Użytkownik może stworzyć i zapisać nieograniczoną ilość zadań i przywołać je w dowolnym momencie. Wszelkie korekty zaprogramowanych prac mogą zostać natychmiastowo dodane z dokładnością ustawień do 0,1 mm.



Produktywność

System 600i pracuje z prędkością do 5200 broszur/godzinę. Zastosowanie opcjonalnego trójnoża DKT-200 z nożem rozcinającym pracę na 2 użytki, zwiększa możliwości produkcyjne urządzenia do 9000 broszur/godzinę.

Moduł testów i ręcznego dokładania arkuszy

Dzięki temu modułowi, który spełnia również funkcję mostu łączącego, operator może dokładać dodatkowe arkusze do zestawów zbieranych z wieży. Moduł ten służy również jako test pierwszej pracy, dzięki tej funkcji wieża zapamiętuje obsługę mediów, które są ułożone na półkach. Łącznik ten przyjmuje również błędnie zebrane zestawy bez zbędnego zatrzymywania pracy całego systemu.



Opcjonalny trójnoż DKT-200 ze stołem odbiorczym



Widoczna ścieżka transportu papieru



Wszeghstronność i elastyczność

Wszeghstronna technologia systemu broszurującego 600i daje możliwość wykorzystania w produkcji arkuszy pochodzących z różnych, kolorowych, bądź czarno-białych urządzeń drukujących. Łączenie cyfrowych i offsetowych arkuszy z posortowanymi i nieposortowanymi zestawami jest teraz możliwe bez ustępstw, z zachowaniem najwyższej szybkości i dokładności wykańczania arkuszy o zróżnicowanych formatach i gramaturze.

W urządzeniu może zamontować do 4 głowic szyjących Hohner lub głowic do szycia oczkowego, co umożliwia realizację szerokiej gamy różnorodnych aplikacji.



Modułowa budowa

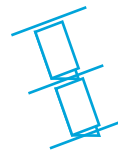
System 600i cechuje elastyczność konstrukcji, pozwalająca na jego swobodną rozbudowę oraz zmianę konfiguracji w miarę rosnących potrzeb produkcyjnych drukarni. Dodatkowe podciśnieniowe wieże zbierające, układarka krzyżowa i utrząsarka mogą zostać dodane w dowolnym momencie.



Opcje:

Trójnóż DKT-200

W połączeniu z opcjonalnym trójnożem DKT-200, system broszurujący 600i oferuje w pełni zautomatyzowaną operację obcinania broszur z 3 stron. Całość procesu jest możliwa dzięki wykorzystaniu zestawu noży: czołowego, dolnego oraz górnego. Rozwiązanie to pozwala na obróbkę broszur bezpośrednio po druku w ramach jednej operacji technologicznej. Trójnóż DKT-200 zapewnia oszczędność czasu i kosztów związanych z obcinaniem gotowych prac na dodatkowych urządzeniach tnących.



Nóż rozcinający na 2 użytki

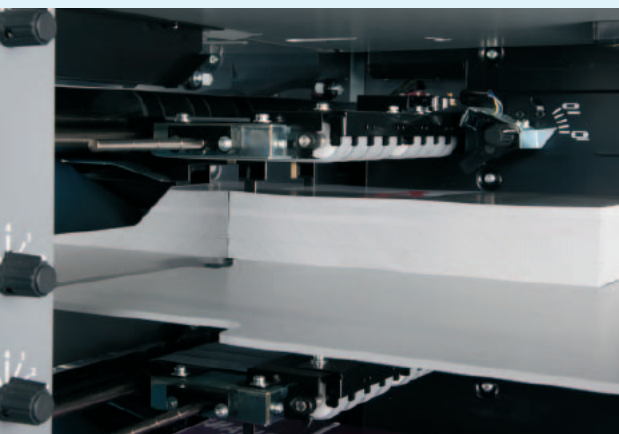
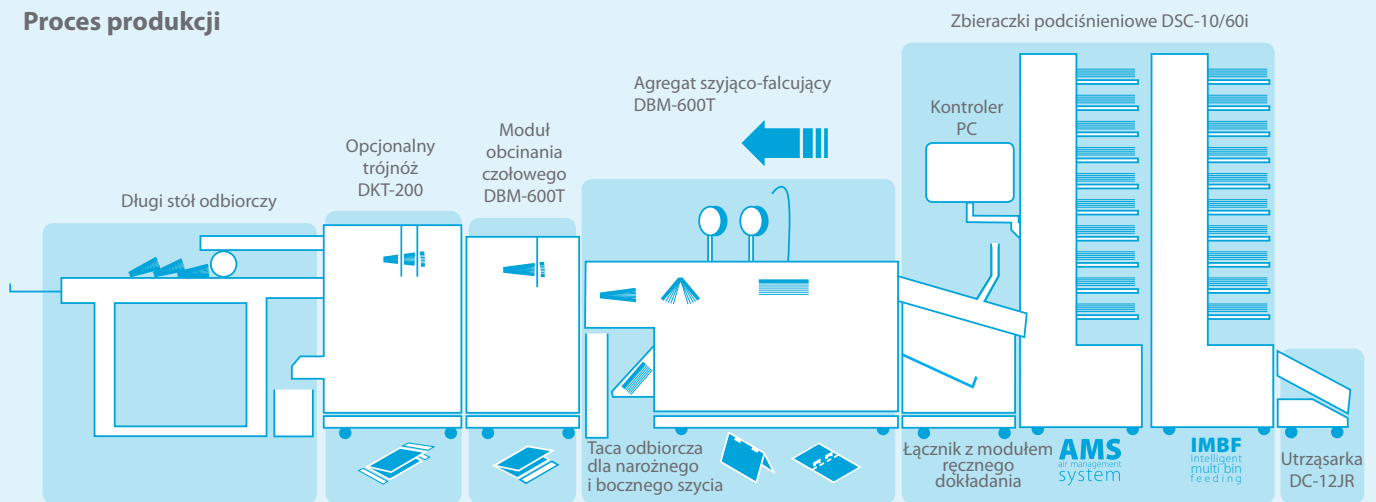
DKT-200 można doposażyć w opcjonalny nóż rozcinający arkusze na 2 użytki umożliwiającą produkcję prac w systemie 2-up zwiększającym wydajność do 9000 broszur/godzinę.



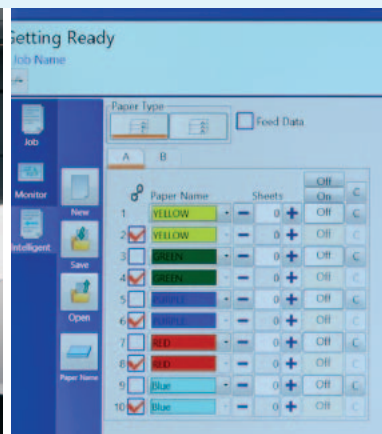
Moduł dziurkujący

Moduł dziurkujący pozwalają na realizowanie w jednym przebiegu operacji szycia grzbietowego, falcowania, obcinaniu oraz dziurkowania wykańczanej publikacji.

Proces produkcji



Możliwość regulacji każdej półki



IMBF - łączenie półek



Taca odbiorcza dla narożnego i bocznego szycia

Specyfikacja techniczna

Agregat szyjąco-falujący DBM-600, Moduł obcinania czołowego DBM-600T i Moduł obcinający DKT-200

| | | | |
|--|--|---|--|
| Maks. prędkość pracy w trybie 1-up | 4600 broszur A5 (do 10 arkuszy) 5200 broszur 105x200 mm (do 5 arkuszy) | Pamięć prac | Nieograniczona, programowanie przez kontroler PC |
| Maks. prędkość pracy w trybie 2-up | 9000 broszur/godzinę | Rolki falujące | Automatycznie regulowane |
| Maks. grubość broszury: | 6 mm (30 arkuszy 80 g/m ² , 120-stronicowa broszura) | Czujniki wykrywania błędów | Drut szyjący, podanie papieru, zacięcie papieru, czujniki bezpieczeństwa |
| Formaty pobieranego papieru: | Maks. 350 x 508 mm Min. 105 x 170 mm Przy długości powyżej 500 mm: Maks. 230 x 610 mm | Główne cechy: | Szybka, automatyczna zmiana prac Prosta ścieżka transportu papieru z oświetleniem LED Regulacja wyśrodkowania broszury Widoczna droga papieru, bezpośredni dostęp do modułów |
| Format broszury przed obcięciem w trybie 1-up: | Maks. 350 x 254 mm Min. 105 x 85 mm | DBM-600 Opcje: | Podciśnieniowy system pobierania arkuszy (pobieranie arkuszy po arkuszu) Obcinanie z 3 stron z większym zakresem regulacji obcinania (1-21 mm) Moduł ręcznego podawania |
| Format broszury po obcięciu w trybie 1-up: | Maks. 350 x 254 mm Min. 105 x 75 mm (maks. 12 stron) Maks. 230 x 300 mm | Opcjonalnie DKT-200 nóż górny i dolny: | Maks./Min. obcinanie: 2-60 mm Maks. obcinanie dla każdego noża: 30 mm Rozcinanie użytków: 6 mm 1-up: 6 mm 2-up z nożem rozcinającym: 2,4 mm Średnica dziurki: 3 mm Obcinanie z 3 stron z większym zakresem regulacji obcinania (1-21 mm) Średnica dziurki: 6,4 mm |
| Format gotowej broszury w trybie 2-up (DKT-200) | Maks. 171 x 254 mm Min. 114 x 75 mm 2 zszywki na broszurę (wycentrowane) 2 zszywki na broszurę (niewycentrowane) 1 zszywka na broszurę (wycentrowane) | Maks. grubość cięcia: | |
| DBM-600T Noże czołowe | Maks. 171 x 254 mm Min. 114 x 75 mm | Moduł 1-dziurkowy: | |
| Marginesy cięcia | 1-25 mm | DKT-200 Opcje: | |
| Maks. grubość | Do 6 mm | Moduł 2-dziurkowy: | |
| Dokładność ustawień | 0,1 mm | Moduły dodatkowe: | Do 6 wież zbierających DSC-10/60i Układarka DCR-ST Criss Cross DKT-200 nóż górny i dolny DBM-600T/DKT-200 Długi stół odbiorczy Odciąg odpadów cięcia |
| Min./maks. rozstaw głowic szyjących (tryb 1-up) | 60 - 230 mm | Zasilanie: | 220-240 V, 50/60 Hz (DBM-600: 2,5 A/DBM-600: 3,4 A) |
| Rozstaw głowic szyjących (tryb 2-up) | 58,5 mm (55 mm w trybie regulacji) | Zużycie energii: | DBM-600: 465 W - DBM-600T: 645 W |
| Głowice szyjące | Standardowo: 2 głowice Hohnera 43/65 Opcjonalnie: 4 głowice Hohnera/głowice do szycia oczkowego | Wymiary (S x D x W) i waga | <i>DBM-600</i> 1848 x 929 x 1227 mm, 377 kg <i>DBM-600 T</i> 716 x 717 x 1124 mm, 233 kg <i>DKT-200 & LSW</i> 2302 x 700 x 1169 mm, 472 kg |
| Sterowanie: | Programowanie zadań z poziomu PC, zapisywanie i przywoływanie prac, automatyczne zapisywanie ustawień Graficzny Interfejs Użytkownika oparty na Microsoft Windows Indywidualny panel kontrolny | | |

Zbieraczka podciśnieniowa DSC-10/60i

| | | | |
|---|---|-----------------------------------|--|
| Pojemność półki | 65 mm | Zasilanie | 220-240 V, 50/60 Hz, 5,3 A, 980 W |
| Maks. format papieru | 356 x 508 mm | Wymiary (S x D x W) i waga | 756 x 830 x 1972 mm, 297 kg |
| Min. format papieru | 105 x 148 mm | Moduły dodatkowe | DBM-600 i DBM-600T Do 6 wież zbierających DSC-10/60i Utrząsarka DC-J Jogger (prawe wyjście wieży DSC-10/60i) Układarka DCR-ST Criss Cross (lewe wyjście wieży DSC-10/60i) Układarka DBM-400STR (prawe wyjście wieży DSC-10/60i) |
| Maks. format papieru powyżej 508 mm długości | 230 x 610 mm | Opcje | Ultradźwiękowe wykrywanie podwójnych podań |
| Gramatura papieru | 50-300 g/m ² | | |
| Zbieranie | Do 10 000 broszur A5/godzinę na utrząsarkę lub układarkę | | |
| Czujniki | Braku pobrania, podwójnego pobrania, zacięcia papieru i braku papieru na półce | | |
| Liczniki | Całościowy, Zestawów, Odrzuconych zestawów | | |
| Sterowanie | Programowanie zadań z poziomu PC, zapisywanie i przywoływanie prac, automatyczne zapisywanie ustawień Graficzny Interfejs Użytkownika oparty na Microsoft Windows | | |
| Inne cechy: | Tryb blokowy (1/2, 1/4, 1/3) Programowalny inteligentny system pobierania arkuszy Możliwość zwiększenia pojemności półek do 130, 195 mm i więcej Produkcja w trybie ciągłym Szycie w formacie albumowym Moduł ręcznego podawania arkuszy | | |

System Broszurujący 600i z opcjonalną układarką DBM-400 STR i Trójnożem DKT-200



Duplo Polska Sp. z o.o.

ul. Cyklamenów 1
04-798 Warszawa

Tel. +48 22 845 70 23
Fax +48 22 845 70 27
info@duplopolska.pl
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji.

Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: 600i/05/15